

Kantensauggreifer für Warmumformung SAOK HT2 (oval)



Kantensauggreifer für Warmumformung SAOK HT2 (oval)

Aufbau

- Hochtemperaturwerkstoff HT2
- Weiche Dichtlippe für beste Anpassung auf Werkstücken mit kleinsten Radien
- Robuste und widerstandsfähige Sauggreifer
- Sauggreifer in verschiedenen Anschlussvarianten lieferbar
- Einvulkanisierte Versteifung aus Aluminium für höchste Festigkeit
- Die Sauggreifer werden montiert ausgeliefert

Eignung für branchenspezifische Anwendungen

Anwendung

- Handhabung von Strukturteilen mit Kanten und engen Radien
- Handhabung von Werkstücken bei denen wegen ihrer Konstruktion wenig ebene Flächen zum Ansaugen zur Verfügung stehen
- Prozesssichere Handhabung mit höchsten Haltekräften
- Höchst dynamische Handhabung zur Verkürzung der Taktzeiten
- Handhabung von Blechen im Bereich Rohbau und Presswerk (Warmumformung)
- Sauggreifer sind nicht für flache Bauteile geeignet

Produkt-Highlights

- Silikonfreier Spezialwerkstoff HT2 garantiert LABS-Freiheit und Temperaturbeständigkeit bis 250 °C
- Ovaler Kantensauggreifer für längliche Werkstücke oder Stanz- und Karosserieteile
- Strukturierte innere Abstützung verhindert Tiefziehen und hält höchsten Querkräften stand
- Anvulkanisierter Anschlussnippel vermeidet Maschinenschäden und -stillstand durch Saugerverlust